



ARLON

► Laminando y Cortes Contornos con ProTec Serie 3960

ProTec Serie 3960 es un excelente solución para proteger sus gráficas, pero puede presentar retos especiales al laminar y con cortes contornos debido a su grosor.

Consejos para Laminar

ProTec Serie 3960 es diseñado para laminarse fría. Todos los calentones en el laminador se deben apagar antes de empezar laminación.

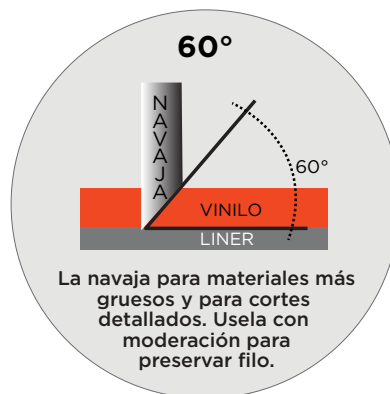
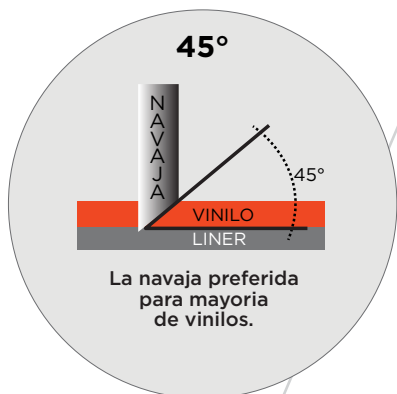
Mantenga la area de producción sin polvo y prevenga contaminación durante el proceso de laminación.

- Use una cuerda de estático o una barra de estático conectada al marco del laminador para reducir estática.
- Use adecuada tensión para asegurar que Serie 3960 se lamine derecho.

Consejos para Cortes Contornos

Antes de comenzar el proceso de cortar, todos los calentones en máquinas híbridos como Roland XR-640 (con cortador y impresora en uno) deben apagarse y permitidos a enfriar a la temperatura del cuarto.

- Se recomienda absolutamente usar un cortador contorno dedicado que pueda alcanzar por lo menos 300gF en fuerza de cortar.
 - Para cortadores de contorno que no pueden llegar a 300gF, dos a tres pasadas se pueden llevar acabo si su cortador permite esa función.
- Use una navaja OEM fuerte de 60° (Japón 30°) (super-steel o carburo cementado) diseñado para materiales gruesos.
- Baje la velocidad de su cortador para proteger la navaja.
- Actualize muchas purebas de corte para asegurar las mejores condiciones para cortar antes de empezar su proyecto.
- Evite usar la función de "sheet cut/cross cut" (puede que estas navajas no puedan cortar el vinilo). Mejor siempre corte a mano para separar la gráfica usando una herramienta de corte o una navaja filosa.



Octubre 2018