

## DPF 390

DPF 390 es un material flexible blanco, sin costuras, de 19.5 oz, diseñado para letreros grandes que requieren alta durabilidad y una transmisión uniforme de luz. Es perfecto para impresión digital, serigrafía UV, vinilos translúcidos autoadhesivos (PSA) y otras técnicas de decoración con películas. Es compatible con vinilos translúcidos de fundición y ofrece hasta 6 años de durabilidad en exteriores. Además, cuenta con la certificación de resistencia al fuego NFPA 701.

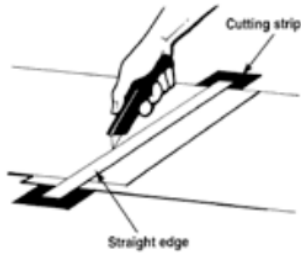
### ATRIBUTOS DEL PRODUCTO

- Imprimible digitalmente con sistemas de impresión directa Eco-Solvent, Solvent, UV y Látex.
- Compatible con decoración mediante películas de vinilo autoadhesivo y métodos de transferencia térmica.
- Ideal para señalización retroiluminada, tanto en interiores como en exteriores.
- Aplicaciones intermedias en sustratos flexibles, incluyendo: señalización retroiluminada interior y exterior, cajas de luz grandes y pequeñas con iluminación LED o fluorescente, y toldos.
- Se recomienda el uso de laminados ópticamente transparentes y otros laminados de fundición con el DPF 390.

PROPIEDADES FÍSICAS REPRESENTATIVAS			
PROPIEDAD	MÉTODOS DE PRUEBA	VALOR TÍPICO	
ESPESOR	Section 8, Vol. 08.01, D1593-89	22-mil	0.56 mm
PESO	Section 8, Vol. 08.01, D1593-89	19.5 oz/sq yd	650 g/sq m
HILO (Denier)	Metodo De Prueba Internal	500x500	
CUENTA DE HILOS (Trama, Urdimbre)	Metodo De Prueba Internal	18/sq in	7/sq cm
RESISTENCIA A LA TACCIÓN (Trama, Urdimbre)	Section 8, Vol. 08.01, D1593-89	180 lbf/linear in	800 Newton Force
		150 lbf/linear in	670 Newton Force
ALARGAMIENTO	Section 8, Vol. 08.01, D1593-89	33%	
RESISTENCIA A LA RAPTURA (Trama, Urdimbre)	Section 8, Vol. 08.01, D1593-89	23 lbf	102 Newton Force
		20 lbf	89 Newton Force
OPACIDAD	Metodo De Prueba Internal	>75%	
BRILLO	Section 8, Vol. 08.03, D2457-90	10 - 20 Unidades de Brillo	
TRANSMISIÓN DE LUZ	Metodo De Prueba Internal	19 to 21%	
VIDA ÚTIL (IN BOX)	Temperatura de almacenamiento ideal: 70°F (21°C) y 50% de humedad relativa	1 año desde el envío de la fábrica. (Libre de humedad excesiva, temperaturas extremas y luz solar directa)	
IMPRESIBILIDAD	Metodo De Prueba Internal	Tintas digitales de Eco-Solvente, Solvente, UV y Látex.	
RESISTENCIA AL FUEGO	Inflamabilidad Prueba NFPA 701-2004 Test I		

*El rendimiento del producto variará en cada aplicación y dependerá de la construcción del compuesto. Arlon Innovations no garantiza la replicación de estos datos por parte de terceros. Ninguno de los datos o declaraciones contenidas en este documento está destinado a garantizar el rendimiento de este producto. Los datos son representativos y no están destinados a ser una especificación de fabricación.*

## RECOMENDACIÓN DE SUPERPOSICIÓN DE PELÍCULA TRANSLÚCIDA SOBRE DPF 390



Las secciones unidas de la película deben superponerse preferiblemente 1/4" pero al menos 1/8".

### UN MÉTODO COMÚN

1. Para crear una superposición uniforme, primero coloque una tira de corte sobre el sustrato. Una pieza de acero delgada de dos pulgadas (5 cm) y un grosor de 1/16" (1.6mm) es una buena medida para la tira de corte.
2. Coloque ambas piezas de vinilo sobre la tira de corte.
3. Coloque una regla metálica donde las dos piezas de película cubran la tira de corte. Con un cuchillo utilitario afilado, corte a través de todas las capas de película.
4. Retire la regla, el exceso de película y la tira de corte.
5. Complete el procedimiento de aplicación con la espátula para crear una superposición adecuada con bordes uniformes y rectos.

## OTRAS PROPIEDADES E INFORMACIÓN INSTRUCTIVA

### TEMPERATURA DEL SUSTRATO

La mejor temperatura para tensar el DPF 390 es entre 50°F y 100°F (10°C a 35°C). Una vez tensado, mantendrá su forma sin deformarse entre las temperaturas de -41°F a 176°F (-42°C a 80°C).

### SUPERFICIE SUAVE

El proceso de fabricación del DPF 390 proporciona una superficie plana y suave. Esta superficie permite una menor acumulación de suciedad y facilita la aplicación de gráficos.

### DECORACIÓN

DPF 390 es un sustrato flexible blanco, reforzado y de vinilo, creado para las industrias de letreros y toldos, diseñado para su uso en aplicaciones gráficas retroiluminadas utilizando vinilo PSA y métodos de decoración por impresión.

### MANIPULACIÓN, EMPAQUE Y ENVÍO

Al manipular el DPF 390, no lo doble ni lo amontone, ya que podría ocurrir que se marque o se arrugue. Si se forma una marca, aplique calor con un secador de aire caliente de 1000 vatios para eliminarla. Al empaquetar, enróllalo sobre un núcleo interno de al menos 6 pulgadas (76 cm) de diámetro, con los gráficos hacia afuera. Al enviarlo, utilice un núcleo de envío adecuado que encaje bien.

### ALMACENAMIENTO

El DPF 390 debe almacenarse en un ambiente fresco y seco. La temperatura preferida es entre 60°F y 75°F (16°C a 24°C), con un nivel máximo de humedad del 50%.

*El rendimiento del producto variará en cada aplicación y dependerá de la construcción del compuesto. Arlon Innovations no garantiza la replicación de estos datos por parte de terceros. Ninguno de los datos o declaraciones contenidas en este documento está destinado a garantizar el rendimiento de este producto. Los datos son representativos y no están destinados a ser una especificación de fabricación.*



**Arlon Innovations** 210.798.1900  
6110 Rittiman Road 800.549.9860  
San Antonio, TX 78218 arloninnovations.com

## FICHA TÉCNICA

### VIDA ÚTIL

1 año

### TAMAÑOS

DPF 390 está disponible en anchos continuos de 3'6", 4'6", 6'6", 8'6", 10'6", 12'6" y 16'4", con una longitud de 164'.

### PRE-LIMPIEZA

Si es necesario limpiar la superficie, utilice un paño libre de pelusa humedecido con una mezcla de 1 parte de alcohol isopropílico y 1 parte de agua. Después de la limpieza, use un paño seco libre de pelusa para eliminar cualquier área húmeda.

### LIMPIEZA

Consulte la Mantenimiento de Limpieza y Garantía Mundial de FLEXcon Industrial.

### GARANTÍAS

Clasificado como un producto para exteriores con 6 años de durabilidad.

### CÓDIGOS, APROBACIONES Y CERTIFICACIONES

DPF 390 ha aprobado los siguientes Códigos, Aprobaciones y Certificaciones: California State Fire Marshal, NFPA 701, Underwriters Laboratories y ASTM E84.

### TÉRMINOS Y CONDICIONES

Lo siguiente reemplaza todas las garantías expresas o implícitas:

Todas las declaraciones, información técnica y recomendaciones publicadas sobre los productos se basan en pruebas que se consideran confiables y dentro de la precisión del equipo utilizado para obtener los valores específicos. No se garantiza su precisión ni integridad, y el fabricante no ofrece ninguna garantía al respecto. La única responsabilidad del vendedor y el fabricante será reemplazar cualquier cantidad del producto que se demuestre defectuosa. El vendedor y el fabricante no serán responsables de lesiones, pérdidas o daños, directos o consecuentes, derivados del uso o la imposibilidad de usar el producto. Tampoco serán responsables de los costos o gastos incurridos en el procesamiento o impresión sobre el producto. Antes de usarlo, el usuario deberá determinar la idoneidad del producto para su uso previsto. El usuario asume todo riesgo y responsabilidad de cualquier naturaleza en relación con el producto. Ninguna declaración o recomendación distinta a las contenidas en la información técnica publicada tendrá validez, a menos que esté contenida en un acuerdo firmado manualmente por los responsables del vendedor y el fabricante.

*El rendimiento del producto variará en cada aplicación y dependerá de la construcción del compuesto. Arlon Innovations no garantiza la replicación de estos datos por parte de terceros. Ninguno de los datos o declaraciones contenidas en este documento está destinado a garantizar el rendimiento de este producto. Los datos son representativos y no están destinados a ser una especificación de fabricación.*